

FA XIETONGXUN

电子版

2020年9.10月合刊

(总第146期)

主管：中国通用机械工业协会

主办：中国通用机械工业协会阀门分会

内部资料，注意保存



VELAN

Quality that lasts.

持续的质量保证

威兰 (VELAN) 中国核电办公室

电话：010-68452782 传真：010-88557597

中国通用机械工业协会阀门分会战略合作伙伴



目 录

【展会报道】

第十届中国国际（上海）流体机械展览会暨阀门博览会招展完成，国内行业骨干阀门参展商蓄势待发！..... 3

【政策与解读】

首个油气管道智能化发展意见出台（来源：山东发改委、能源局）..... 9

18项阀门行业标准2021年1月1日起实施（来源：工信部）..... 10

《广东省发展绿色石化战略性支柱产业产业集群行动计划（2021—2025年）》（来源：广东省工信部）..... 12

【协会动态】

凝心聚力，推动通用机械行业高质量发展——中通协2020年党建团建活动纪实..... 15

中通协第一次认证培训工作圆满结束..... 18

中通协大亚湾培训基地第四期核电泵阀及配套设备培训班结业..... 20

中国通用机械工业协会阀门分会2020年团体标准评审会召开..... 22

中通协阀门分会召开“十四五”规划讨论会..... 23

中通协与世标认证对接认证合作..... 24

关于开展“2020年中国（上海）国际阀门博览会”展品评奖的通知..... 25

关于缴纳2020年会费的通知..... 27

【市场观察】

汇总——2020年炼化、乙烯，投产/拟投产项目开工..... 28

中石化将在天津规划建设重点项目..... 30

投资26亿美元的大型石化厂在辽宁投产..... 32

【会员简讯】

纽威阀门动态二则..... 33

兰高阀门动态二则..... 33

明通阀门60" 300LB超大球阀装配试压完成，近期出口北美..... 34

江苏恒达机械制造有限公司“KQ180/65 - 140 采气井口装置和 XL35 - 105/800 旋流除砂器”新产品样机通过鉴定.....	34
圣泰阀门全焊接球阀顺利通过验收并交付某天然气管道项目.....	36
安特威双楔式高温闸阀助力鲁西化工 MT0 装置一次开车成功.....	36
重庆川仪荣获大连石化“2020 年装置大检修先进服务商”称号.....	37
精控阀门 NPS24 CClass900 压力平衡式旋塞阀通过现场工业试验验收.....	37
博纳斯威中标甘肃中部供水工程 3500.0397 万元.....	38
江苏神通阀门省高价值专利示范中心顺利通过验收.....	38
道森股份对外投资设立全资子公司.....	38
常辅股份承担“核电站常规岛智能型电动执行机构”顺利通过课题综合绩效评价.....	39
超达阀门“用于系统流程的高性能高可靠性自动控制阀门”项目获授权专利 80 项.....	40

走进骨干企业——哈电阀门

哈电阀门：守初心矢志不移 担使命奋勇争先.....	40
---------------------------	----

【阀门技术】

中美安全阀制造资质要求研究.....	46
专家谈国产控制阀门与进口控制阀门的差距（中国控制阀领域专家马兴平 2020 年 8 月）..	52

《阀协通讯》编辑部

主编：宋银立

编辑：郭 瑞 王明明

地址：北京市西城区车公庄大街 9 号 1 号楼(B 座)2 单元 5 层 503

邮编：100044 传真：(010)88393558

电话：(010)88393520-826 13401018496

邮箱：zgfx@cva.org.cn





第十届中国国际（上海）流体机械展览会暨阀门博览会招展完成，国内行业骨干阀门参展商蓄势待发！

第十届中国国际（上海）流体机械展览会暨阀门博览会将于12月9日在上海举行，目前各项筹备工作已经基本完成。

本届流体展会总展览面积5万多平方米，其中阀门展区2万多平方米，目前招展工作已经基本完成，参展阀门企业150多家，展览面积比上届增加50%，近百项新产品、新技术将进行“国内首展”，与之前展会相比，本届博览会将呈现更多特色和亮点，展厅将全面集中展示国内外流体机械及阀门制造业当前在技术和产品创新、企业转型升级、服务创新等方面的成果，高水平的专题技术讨论会将汇集国内外业界精英、行业大咖。本次展会盛况超前，截止编辑发稿之日，阀门博览会招展工作基本完成，行业骨干阀门企业几乎全部参展，参展商已经摩拳擦掌，蓄势待发。

本次参展主要企业名单见附件1。

除了让人期待的参展企业展品，本届阀门博览会还有很多同期会议与活动，欢迎大家关注。

1、阀门分会常务理事理事会

【展会报道】

12月8日上午，阀门分会将召开中通协阀门分会第七届四次常务理事会议，届时阀门分会理事长、副理事长和常务理事单位领导和代表将共聚一堂，共同对近两年的协会工作进行总结，对协会各项事宜进行决策，并对未来行业发展热点问题进行研讨。

2、三场新品发布会

12月9日下午，阀门分会三场新品发布会召开。博览会期间参展企业不仅会带其经典高端产品亮相展会，同时也不乏有企业携其最新产品借展会平台首秀于此。作为国内外重点阀门参展企业的您，是否也考虑借此平台为业界观众揭开您全新产品的神秘面纱呢？

3、耐磨阀门技术研讨会

12月9日下午，耐磨阀门技术研讨会召开。未来行业是阀门产品质量安全和产品品牌之间的竞争，阀门产品向高技术、高参数、高寿命方向发展，其中耐磨防腐也成为一个很重要的考虑因素，本次研讨会，阀门分会将邀请权威行业专家就阀门耐磨设计，耐磨材料等方面经验进行分享，就阀门的耐磨等问题展开讨论，敬请关注。

4、阀门控制技术及密封技术交流会

12月10日上午，阀门控制及密封技术交流会召开。阀门控制技术在不断发展，助力产品性能和质量提升。要保证阀门能够良好的截断介质流，不发生泄漏，就要保证阀门的密封完好，阀门密封技术是关系到阀门性能和质量的一项重要技术，需要进行系统深入的研究。

5、展品评奖活动

为了提高展会水平，同时鼓励参展企业带来更多的精品、新品参展，本届阀门博览会期间，主办方将组建专家团队对参展阀门企业的申报展品进行专业评审，最终评选出此次展会期间的阀门金奖、银奖产品，并进行大力宣传推广。

展会即将开幕，敬请光临！

附件一：目前已报名企业名单

加拿大威兰阀门、巴阀工业控制系统（南通）公司、罗托克贸易（上海）有限公司、莱斯安全阀门（天津）有限公司、伯纳德控制设备（北京）公司、博纳斯威阀门股份有限公司、大连大高阀门股份有限公司、上海阀门厂股份有限公司、苏州纽威阀门股份有限公司、浙江盾安智控科技股份、上海开维喜阀门有限公司、哈电集团哈尔滨电站阀门、重庆川仪调节阀有限公司、中核苏阀科技实业、方正阀门集团有限公司、江苏神通阀门股份有限公司、北京市阀门总厂股份有限公司、安徽省屯溪高压阀门有限公司、浙江良精阀门有限公司、苏州安特威阀门有限公司、大通互惠集团有限公司、北京航天石化技术装备工程、浙江永盛科技股份有限公司、超达阀门集团股份有限公司、上海电气阀门有限公司、上海高中压阀门股份有限公司、江苏苏盐阀门机械有限公司、兰州高压阀门有限公司、慎江阀门有限公司、四川精控阀门制造有限公司、苏州道森阀门有限公司、河南省高山阀门有限公司、上海冠龙阀门机械有限公司、青岛伟隆阀门股份有限公司、沈阳盛世高中压阀门有限公司、浙江伯特利科技有限公司、上海科科阀门集团有限公司、四川飞球（集团）有限责任公司、维都利阀门有限公司、乘风阀门集团有限公司、宣达实业集团有限公司、五洲阀门股份有限公司、河南开封高压阀门有限公司、开封高中压阀门有限公司、苏州工业园区思达德阀门公司、济南迈克阀门科技有限公司、良工阀门集团有限公司、扬州电力设备修造厂有限公司、安徽铜都流体科技股份有限公司、浙江石化阀门有限公司、浙江力诺阀门有限公司、丽水欧意阀门有限公司、江苏圣泰阀门有限公司、上海发电设备成套设计研究院、湖北泰和石化设备有限公司、上海一核阀门股份有限公司、精工阀门有限公司、上海美科阀门有限公司、自贡新地佩尔阀门有限公司、浙江祥龙自动化仪表有限公司、宁波天生密封件有限公司、无锡市亚迪流体控制技术公司、凯泰阀门（集团）有限公司、上海沪工阀门厂（集团）、吉泰阀门有限公司、湖北洪城通用机械有限公司、山东益都阀门集团、保一集团有限公司、武汉锅炉集团阀门有限公司、广东联塑阀门有限公司、上海凯科阀门制造有限公司、上海自动化仪表有限公司、江苏竹箐阀业有限公司、上海凯工阀门有限公司、山东奥科自控

【展会报道】

设备有限公司、天津埃柯特测控技术有限公司、搜派师自动化科技有限公司、蓬莱金创精密铸造有限公司、潍坊裕川机械有限公司、天津市北方阀门控制设备公司、远大阀门集团有限公司、吴忠仪表有限责任公司、南通高中压阀门有限公司、苏州日进机械有限公司、般德阀门科技有限公司、圣博莱阀门有限公司、江苏亿阀股份有限公司、温州市华海密封件有限公司、苏州双金实业有限公司、天津百利展发集团有限公司、凯瑞特阀门有限公司、温州滨特尔控制有限公司、上海增欣机电科技股份有限公司、浙江英洛华装备制造有限公司、南京肯特复合材料股份公司、温州市润新机械制造有限公司、西安泵阀总厂有限公司、上海如实密封科技有限公司、新络科阀门有限公司、河北光德流体控制有限公司、北京裕泰行新材料科技公司、永嘉三和弹簧有限公司、立信阀门集团有限公司、江南阀门有限公司、铜陵天海流体控制股份公司、成中寰流体控制设备股份、无福斯拓科科技有限公司、常电站辅机股份有限公司、上海明通实业发展（集团）、河南大信阀门有限公司、江苏圣业阀门有限公司、杭州春江阀门有限公司、唐工阀门集团有限公司、大连亨利测控仪表工程公司、武汉华易科技有限公司、苏州奥村阀门有限公司、上海威纳工程技术有限公司、江苏盐电阀门有限公司、超核阀门有限公司、常州诚磊阀门科技有限公司、兴伟阀门制造有限公司、上海阀门五厂有限公司、南京择善精密机械有限公司、隆尧诚信阀门有限公司、江苏万和涂装机械有限公司、青岛精锐机械制造有限公司、浙江联大锻压有限公司、浙江嘉日氟塑料有限公司、四川兰天低温技术开发公司、宁波纽帕得机械有限公司、浙江西博思测控技术有限公司、扬州市兰陵智控阀门有限公司、成都双高实业有限责任公司、浙江彰贵轴承科技有限公司、天津银河阀门有限公司、天津斯迈利科技有限公司、无锡昱锦弹簧科技有限公司、上海裕巨动力技术有限公司、广州安卓机械科技有限公司、江苏阀门工业协会、温州市阀门协会、厦门市阀门行业协会、津市阀门泵业商会、四川阀门协会等

IFME2020 第十届中国(上海)国际流体机械展览会

预约登记

【展会报道】

时间：2020年12月9~11日

地点：上海虹桥国家会议中心 1.1~2.1 馆

主办单位：中国通用机械工业协会

现预登记火热报名！

凡展览会前在线预登记报名的观众，不仅可以免排队快速入场，而且可凭本人名片到组委会媒体展示区，**免费领取精美礼品一份。**

如何成为预登记观众！

方式一：您可扫描或长按识别下方二维码，在线预登记！



方式二：关注中国通用机械工业协会官方公众号 CGMA2018，在线预登记！



中通协官方微信公众号

方式三：登录 www.cgmaifme.com 中通协展会官方网站，在线预登记！



中国通用机械工业协会阀门分会

关于缴纳展位费的函

各参展企业：

“2020年第十届中国（上海）国际阀门博览会”将于2020年12月7日~12月11日在上海国家会展中心举办。贵企业已报名参加展会，阀协秘书处感谢企业对协会工作的支持！

根据阀门博览会工作进度安排，现需企业缴纳展位费用，费用收费标准如下：

标准展位面积为9平方米；标准展位：11500元人民币/个标准展位

室内净地：1150人民币/平方米（最低起租面积36平方米）；

请将费用缴纳至如下账户并备注阀门博览会展位费：

帐 户：中国通用机械工业协会

开户行：北京银行复兴支行

账 号：01090324900120111000325

有问题请联系秘书处郭瑞：15301385306（微信同号）

中国通用机械工业协会阀门分会

2020年5月27日

首个油气管道智能化发展意见出台（来源：山东发改委、能源局）

日前，山东省发展和改革委员会、山东省能源局、山东省科技厅等九部门联合印发我国首个《关于加快石油天然气管道智能化发展的意见》。记者了解到，山东省将以新一代信息技术为支撑，以数字孪生体为载体，以智能感知、智能预判、智能管控为重点，培育典型示范，完善政策措施，提升全省油气管道智能化水平，保障油气管道安全高效运行。

据介绍，油气管道智能化是在标准化、信息化和数字化基础上，深度融合人工智能、工业物联网、云计算、大数据等新一代信息技术，形成全面感知、综合预判、一体管控、自主学习、分析决策的智能系统，实现油气管道全生命周期的智能化运行。

据了解，目前，山东省油气管道智能化建设刚刚起步，存在标准规范不统一、技术装备不完备、平台支撑不完善等问题。山东省能源局石油天然气处负责人表示：“必须加强统筹规划和顶层设计，以新一代信息技术为支撑，以数字孪生体为载体，以智能感知、智能预判、智能管控为重点，培育典型示范，完善政策措施，提升油气管道智能化水平，保障油气管道安全高效运行。”

《意见》提出，到2025年，初步形成全省统一的数字化和智能化标准体系。新建管道全面实施数字化交付，在役管道逐步实现数字化恢复。到2030年，各类油气管道基本实现智能化。全面推广智能感知设备以及大数据、人工智能等技术应用，建立较为完备的智能化标准体系，实现管道的全数字化移交、全智能化运营、全生命周期管理。

为实现以上发展目标，《意见》提出六大主要任务。一是科学谋划智能化建设。研究制订油气管道智能化发展行动计划，明确行动方向、实施路径和政策措施。二是建立智能化标准体系。推进油气管道智能化标准的制修订工作，加快建立涵盖管道建设期及运营期的标准体系。三是提升智能化技术装备水平。加强油气管道智能化基础理论研究，支持建设油气管道智能化技术创新研发平台，加快智能化管道关键技术和装备的研发应用。四是加快智能化改造应用。加快在役管道线路、站场及附属设施等数字化恢复，提升管道的智能感知能力

及自动化水平。五是选树智能化典型示范。六是构建智能化管理平台。加快山东省油气管道综合管理信息平台建设，同步推进网络安全和油气管道智能化发展，实现油气管道智能化和大数据的深度融合与应用。

据悉，山东省还将抓新典型、新模式和新机制，开展大型油气管道企业、大数据专业服务商等数据平台之间应用与交易，发挥专家和科研院所“智库”作用，确保全省管道智能化建设取得实效。

18项阀门行业标准2021年1月1日起实施(来源：工信部)

根据中华人民共和国工业和信息化部公告2020年第15号，工业和信息化部批准公布了一批行业标准，其中由全国阀门标准化技术委员会和全国安全泄压装置标准化技术委员会归口的标准共18项。

根据中华人民共和国工业和信息化部公告2020年第15号，工业和信息化部批准公布了一批行业标准，其中由全国阀门标准化技术委员会和全国安全泄压装置标准化技术委员会归口的标准共18项，现予以公布，如下表：

序号	标准编号	标准名称	代替标准	实施日期	归口单位
1	JB/T 13769-2020	水击泄压阀		2021-01-01	全国安全泄压装置标准化技术委员会
2	JB/T 13768-2020	电磁泄放阀		2021-01-01	全国安全泄压装置标准化技术委员会
3	JB/T 13886-2020	危险液体储运罐箱用安全截断底阀		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
4	JB/T 13884-2020	阀门启闭扭矩测试规程		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
5	JB/T 13888-2020	低温阀门用唇形密封元件		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会

6	JB/T 13879-2020	核电用非核级阀门通用技术规范		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
7	JB/T 13878-2020	核电用非核级闸阀技术条件		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
8	JB/T 13877-2020	温度-压力控制阀		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
9	JB/T 13885-2020	气体调压装置用安全切断阀		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
10	JB/T 13882-2020	电站用高温高压平板闸阀		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
11	JB/T 13883-2020	阀门电液执行装置		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
12	JB/T 13887-2020	自动控制回流阀		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
13	JB/T 13880-2020	橡胶瓣止回阀		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
14	JB/T 10529-2020	陶瓷密封阀门 技术条件	JB/T 10529-2005	2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
15	JB/T 13876-2020	阀门零部件 阀杆通用要求		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
16	JB/T 13875-2020	电磁驱动截止阀		2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会
17	JB/T 7746-2020	紧凑型锻钢阀门	JB/T 7746-2006	2021-01-01	全国阀门标准化技术委员会

18	JB/T 13881-2020	船用阀门电动装置 技术条件		2021-01-01	全国阀门标准化技术 委员会
----	-----------------	------------------	--	------------	------------------

《广东省发展绿色石化战略性支柱产业集群行动计划(2021—2025年)》(来源:广东省工信部)

广东省工信厅、省发改委等六部门公布了《广东省发展绿色石化战略性支柱产业集群行动计划(2021—2025年)》，到2025年迈入世界级绿色石化产业集群行列。

《行动计划》提出，到2025年，形成炼油9000万吨/年、乙烯900万吨/年、芳烃500万吨/年以上的生产能力，产业规模和工业增加值力争超2万亿元和4800亿元。主营收入超百亿元、千亿元的骨干企业分别达到15家、4家以上。企业利润总额力争超千亿元；炼化深加工产品占比提升到35%以上。

广东省拥有广州、惠州大亚湾、湛江东海岛、茂名、揭阳大南海等五大炼化一体化基地。《行动计划》要求推进五大炼化一体化基地建设：

1、广州石化基地。重点优化石化产业链，巩固发挥精细化学品及日用化学品发展优势。发展合成树脂深加工、高性能合成材料、工程塑料、化工新材料、日用化工等高端绿色化工产品。推动中石化广州分公司绿色安全发展，促进油品质量升级，实现提质增效，建设园区化、集约化、技术先进、节能环保、安全高效的石化基地。

2、惠州大亚湾石化基地。以大亚湾石化园区为依托，中海油惠州石化炼油、中海壳牌乙烯和埃克森美孚惠州乙烯项目为龙头，建立上中下游紧密联系、科学合理的石化产业链，着力推动高端化学品、电子信息化学品的发展，启动精细化工园区的规划建设，形成“一区多园”、资源共享的布局，建设园区规范化、产业集群化、生产清洁化、产品高端化、资源高效化、经济循环化的石化基地。

3、湛江东海岛石化基地。以中科广东炼化一体化项目为龙头，巴斯夫新型一体化项目为动力，加快石化产业园区和产业集聚建设，发展清洁油品、基础化工材料、合成材料、精细化工产品，形成比较完整石化产业链。按规范化、集聚化、循环化、智能化标准建好石化基地。

4、茂名石化基地。以中石化茂名分公司炼油和乙烯项目为核心,茂名高新技术开发区和茂南石化区为依托,构建科学合理具有茂名特色的石化产业链,形成高质量成品油、润滑油、溶剂油、有机原料、合成树脂、合成橡胶、液蜡等系列特色产品和高端精细化工产品;加快东华能源丙烷脱氢项目建设,努力建设成为技术先进、产品有特色、园区管理规范、经济效益良好的石化基地。

5、揭阳大南海石化基地。加快中石油广东石化项目及中下游石化项目建设,加大产业招商力度,加强与大亚湾石化区的联系与合作,重点发展清洁油品、化工原料、合成材料、精细化工等石化产业,培育延伸现代石化产业链,建设一批高性能高分子材料、功能复合材料及高端精细化学品项目,形成规划布局科学合理、产品和产业链独具特色、综合竞争力强的临港石化生产基地、粤东地区石化原料和产品的中转基地。

《行动计划》要求全力推动重大项目落地:

加快列入国家项目库项目建设进度,推动中石油广东石化炼化一体化、中海油惠州石化芳烃、埃克森美孚惠州乙烯一期等项目加快建设,如期投产。

加快推进巴斯夫湛江新型一体化、中海壳牌惠州三期乙烯等列入《石化产业规划布局方案(修订版)》的储备项目调整为规划项目,尽快启动建设;同时协调推进湛江、茂名、揭阳等地原油商业储备项目建设。

加快推动中石化广州分公司绿色安全发展项目投资建设,打造世界一流绿色能源化工企业。

据统计, 2019年广东省石化产业集群的规上企业超过6800家, 主营业务收入1.46万亿元, 居全国前三。工业增加值3393亿元, 利润总额820亿元, 实现纳税898亿元, 拥有广州、惠州大亚湾、湛江东海岛、茂名、揭阳大南海等五大炼化一体化基地, 珠海高栏港精细化工基地和若干化工园区。



上海冠龙阀门机械有限公司

SHANGHAI KARON VALVES MACHINERY CO.,LTD



专业

诚信

创新

承担



冠龙阀门 “关” 注民生



公司：上海市嘉定区南翔镇德园路815号
工厂：上海市嘉定区安亭镇联星路88号
电话：021-59129279 传真：021-59121265
邮箱：karon1@karon-valve.com
售后服务热线：4008891619
网址：<http://www.karon-valve.com>

华东办事处地址：
上海市嘉定区南翔镇真南路4929号507室
电话：021-51019101 传真：021-51019102
华中办事处地址：
武汉市江岸区解放大道1070号财富大厦
A座1618室
电话：027-82754569 传真：027-82754597

华南办事处地址：
广州林和中路138号天誉花园二期D栋
1601室
电话：020-38852330 传真：020-38852819
华北办事处地址：
北京市北京市朝阳区霞光里66号院远洋
新干线A座1209室
电话：010-84004868 传真：010-84004825

凝心聚力，推动通用机械行业高质量发展——中通协 2020 年党建团建活动纪实

9月10-11日，中国通用机械工业协会（以下简称“中通协”）党支部和工会组织以“感受红色情怀、追忆革命精神；加强团队建设、凝聚团队士气；学习专业知识，提高服务水平”为主题的2020年党建、团建活动，中通协会长、党支部书记黄鹂，副会长、党支部副书记张宗列，副会长兼秘书长孙放以及在京工作人员共28人参加本次活动。



本次活动为疫情转好后中通协组织的第一次集体活动，也是中通协2020年度党建活动的重要内容。据活动策划安排，活动共分为两个主题：第一主题是学习参观承德杭氧气体有限公司；第二主题是参观热河烈士纪念馆。

黄鹂会长表示，“从登上大巴的一刻，我们的团建活动就启动了，每一个活动成员都要有一个意识，我们是一个集体，我们代表中通协。”随后，本次活动策划组组长、副会长张宗列为大家介绍了本次活动的项目安排、行程安排以及安全提醒和注意事项。

中通协副秘书长、空分设备分会秘书长徐建平为团员们介绍了本次活动首站承德杭氧气体

有限公司相关情况，徐建平副秘书长介绍，承德杭氧气体有限公司于2010年5月18日在承德市鹰手营子矿区成立，当时为20000立方米/小时空分设备工程，是杭氧股份的全资子公司。主要是工业氧、工业氮、氩-纯氩的压缩和液化。2011年，工厂产能升级为25600立方米/小时，并重对空分设备所进行的优化管道和设备布置、采用高效节能单元设备等优化设计。

“既卖奶牛也卖牛奶！”针对杭氧股份设立气体厂的原因，黄鹂补充说明到，“也就是在提供气体分离成套设备的同时也销售气体产品。德国林德公司率先采用这种模式发展成世界一流气体企业，这也成为国际空分行业的一种流行模式。改革开放后，随着计划经济的逐步淡出，行业壁垒也逐步被打破，杭氧股份利用设备生产能力和技术优势，也采取该模式，现已有近40家气体生产厂。而这也使我国空分产业体系进一步健全，杭氧的生产设计能力也得到进一步释放和加强。2018年以来，杭氧为神华宁煤提供的6套10万等级空分装置先后成功运行，一举打破了国外企业在10万等级特大型空分设备的垄断，标志着杭氧的先进技术跨入国际行列，是我国空分发展史上又一个重要里程碑，更是一个意义重大的成功范例。”

大巴驶入承德杭氧气体有限公司，在承德杭氧气体有限公司总经理黄宝利的陪同下，团员们参观了中控室，黄宝利为大家介绍了承德杭氧气体有限公司的生产经营情况，也针对空气分离的工艺流程、设施设备为大家做



了现场科普。随后，团员们又参观了动车间，直观的了解了透平压缩机的工作状态和工作原理。参观结束，黄鹂强调，“每一次到工厂都是非常难得、非常宝贵的机会，我们一定要珍惜，我们的调研、参观和考察都要带着问题来，带着问题走。要多思考、多提问。”

11日早，随着大家登上九十八级台阶，行至热河革命烈士纪念碑前，本次团建活动第二项主题开启，活动也来到一个高潮。据介绍，热河革命烈士纪念碑1957年建造，碑身正面是朱德委员长亲笔题写的“革命烈士永垂不朽”八个金色大字。随后团员们进入热河革命烈士纪念馆参观，热河人民不畏牺牲，誓死抵御外侮的抗争精神，激励和感染每一位团员，团员们也进一步了解了热河地区涌现出的众多英雄事迹，其中包括民族英雄孙永勤和革命英雄董存瑞。“褒扬先烈，接受爱国主义教育，这是我们的传统。”黄鹂对团员们说，“每一次参观革命烈士纪念馆都是一次心灵的升华、精神的升华！”团员们也纷纷表示，在今后工作中，将牢记历史，肩负使命，始终坚定理想信念，以更加激情昂扬的精神状态投身到“建设服务型协会”的实际工作中，不断拼搏进取，为振兴装备制造业贡献力量。

11日下午，大巴驶入京城，本次团建活动也圆满结束，“本次活动‘非常’圆满，一是非常有价值；二是非常有意义。”黄鹂总结指出，“我们实地参观空分企业，了解了空气分离这个行业基本情况，只有深入了解行业、深入了解企业，我们才能真正实现建设‘服务型协会’的目标，这是非常有价值；我们还参观了一个革命先烈纪念馆，缅怀先烈，锤炼党性，再次接受心灵的洗礼，追寻革命的足迹，重温先烈们为开创新世界、建设新中国而浴血奋斗的英勇事迹，追思先烈们逢山开路、遇水架桥、排除万难、不怕牺牲的拼搏奉献革命精神，这是非常有意义。感谢张宗列副会长和策划组成员为大家组织策划了这一工作实践与党性教育双丰收的党建和团建活动。”

“作为一名行业协会工作者，一定要了解行业，成为行业‘小专家’，这样才能做好双向服务，才能发挥桥梁和纽带作用。”最后，黄鹂也对将来工作提出了要求，“中通协走过了辉煌的30年，进入更加辉煌的下一个三十年，希望大家以本次活动为契机，发挥中国共产党的优良传统，凝心聚力，团结奋进，开拓创新，推动通用机械行业高质量发展！”

中通协第一次认证培训工作圆满结束

9月22日—23日，中国通用机械工业协会（以下简称中通协），联合北京世标认证中心有限公司（以下简称世标认证）、中联认证中心（北京）有限公司（以下简称中联认证）、欧测国际认证检验集团（北京）有限公司（以下简称欧测认证）共同在古城南京组织了中通协第一次认证工作培训。

本次培训开班仪式由中通协副秘书长宋银立主持，世标认证总经理李永波致辞，世标认证总经理助理兼技术总监孙竹君、中联认证高级审核员徐肖健，欧测认证总经理胡斌为分别做了以“售后服务认证”标准要求与解读，武器装备质量管理体系认证要求解读，产品出口国际认证申请取证有关要求解读为主要内容的授课工作，本次认证会议到场会议代表共计130余人。



宋秘书长在开班仪式中说到“中国通用机械工业协会一直以推动我国通用机械制造业发展为己任，近几年来，为服务行业转型升级、高质量发展，积极开展团体标准制定与行业认证等工作。本次培训活动的开展，旨在落实《国务院关于加快发展生产性服务业促进产业结构调整升级的指导意见》要求，发挥行业协会的引领作用，鼓励企业将售后服务作为开拓市场、提高竞争力的重要途径，完善售后服务标准，加强今后服务专业队伍建设。同时，针对军标产品的特殊要求以及产品出口国际政策的要求，会议举办同期军标体系认



证和产品出口国际认证培训工作，促进军民融合发展，提升产品国际市场开拓能力。本次邀请到的培训机构，是协会广泛调查研究后选取的具有行业影响力和权威认证资质的认证服务公司，相信可以帮助企业规范、高效地获取各类认证资质”。



世标认证总经理李永波致词中说到：“世标认证与中通协强强联合，围绕认证、培训、标准、节能减排等领域，计划推出的各类认证服务项目，包括：高耗能设备节能产品认证、通用机械产品品质认证、压缩空气站能效分级评价与认证、关键零部件绿色产品认证等，我们对此有较高合作展望，也相信利用世标认证平台将为行业和企业培训一批标准化管理和认证骨干队伍，助力企业更加规范管理，促进转型升级，提升企业竞争力。”

随后由三位培训讲师为大家进行相关内容的培训工作，并增设学员提问与咨询环节，现场反映热烈。



培训工作结束后，宋银立秘书长为每位完成培训的学员颁发了结业证书，本次培训达到了预期效果，产生了良好的行业影响和社会意义。

中通协大亚湾培训基地第四期核电泵阀及配套设备培训班结业

10月22日-23日，由中国通用机械工业协会主办，中广核研究院有限公司和中广核大学核电科技学院联合承办的核电泵阀及配套设备第四期培训班在中通协“大亚湾培训基地”正式举行。来自国内34家相关生产企业的52名学员参加了此次培训。此次培训是为了进一步宣贯核安全文化，梳理核电泵阀关键技术，推行TRIZ创新方法，抓紧推进国产化项目的开展；提高核电设备本质安全度，提高我国核电装备制造业整体能力与水平，同时推进智能化和信息化技术在核电装备领域的应用。

在正式培训开始之前举行了简短的开班仪式，开班仪式由研究院设备研发中心主任赵月扬主持，中广核大学常务副校长高志刚、研究院副总经理黄文有、中通协副会长张宗列致欢迎词并发言。高志刚强调，要关注产业链层面的核安全共同体，进一步提升合作伙伴的核安全文化水平，同时希望合作伙伴能够牢固树立“四个凡事”的思想观念，不断强化核安全意识和责任意识。黄文有表示，我国核电正处于核电大国向核电强国转型发展的重要阶段，希望通过中通协“大亚湾培训基地”这一平台，国内核电装备企业能够齐心协力，尽早完成核电设备的自主化、国产化，为我国核电“走出去”做出新的、更大的贡献。

中通协副会长张宗列在开班仪式上发言，他肯定了大亚湾培训基地对核电装备行业发展的重要性，回顾了前几期的培训情况，经过前三期对相关企业不同级别人员的培训，加强了企业对核安全的认知，对行业发展起到了重要作用，同时也再次强调了核安全的重要性，鼓励各相关企业加强科研攻关，共同努力，为实现我国核电装备国产化继续努力。教员代表惠州核电有限公司安全质保部高级经理姜毅华、全体学员以及研究院相关领导出席了本次开班仪式。

本次培训涉及核安全文化震撼教育、TRIZ方法介绍、TRIZ在核电机器人研发中的成功应用、核电阀门监测诊断技术、核电转机监测诊断技术、核电泵阀智能设计/制造/运维技术、以

及核电泵阀关键技术梳理等内容。通过培训进一步灌输核安全文化；以核电相关设备技术创新为重点，推行 TRIZ 创新方法，提升泵阀及配套企业的综合能力和素质；同时梳理核电泵阀的关键技术，抓紧推进国产化项目的开展和泵阀设备智能化、信息化的应用，为核电泵阀的创新发展和智能制造做好充分的准备。

经过两天的学习，学员对核安全文化的认识得到了进一步提升，在结业仪式上，也对未来核电泵阀培训的进一步开展提出了企业的需求。张总在结业仪式上总结说，中通协与中广核研究院共同设立核电装备培训基地，就是想把这个培训基地打造成核电装备行业发展的“黄埔军校”，为行业、企业培养相关核电装备专业人才，四期的培训都有不同主题和针对性，但是不管是企业负责人、管理人员、技术人员都在培训中得到了很大的收获，有些学员从第一期开始，参加了每一期的培训，每一期都有新感受，在后期培训组织中，也希望能够得到企业更多的反馈，为行业提供更有针对性的培训内容，壮大核电装备制造国家队，满足核电事业发展需要。

第四期核电泵阀及配套设备培训获得圆满成功。



中国通用机械工业协会阀门分会 2020 年团体标准评审会召开

9月16日，中国通用机械工业协会阀门分会2020年团体标准评审会在北京召开。会议由阀门分会秘书长宋银立主持，邱晓来、吴辉、肖箭等12名阀门分会标准委员会专家及株洲南方阀门股份有限公司、南通电站阀门有限公司、江南阀门有限公司三家主起草单位以及武汉锅炉阀门有限公司、安徽铜都流体科技股份公司等参与起草单位负责人共计20余人参加了本次会议。本次会议由《爆管紧急切断阀产品质量分等规范》、《抽气止回阀产品质量分等规范》、《电站堵阀产品质量分等规范》、《汽轮机用快速关闭蝶阀产品质量分等规范》四项团体标准进行了评审。

会上，宋秘书长说道：“团体标准的制定可以弥补现行国家及行业标准未能覆盖领域的不足，这是企业推动行业创新及进步的重要手段，也是提高企业影响力以及彰显企业实力的重要机会。协会未来会积极发挥桥梁纽带作用，创造更多的契机使更多的企业参与到团标制定中来。同时，在公平、公正、公开的原则基础下，协会也会严格评审制度，根据市场需要，制定出更多具有创新性、特色性的团体标准”。



随后，三家起草单位分别对本单位制定的团标的立项背景进行了说明，对专家建议采纳结果进行了解释，并表示会依据本次现场意见对团体标准进行进一步修改与反馈。

本次专家与起草单位的积极参与和热烈讨论，体现了行业与企业对团体标准化工作方面的高度重视，会议取得圆满成功。

中通协阀门分会召开“十四五”规划讨论会

10月22日，中国通用机械工业协会（以下简称“中通协”）阀门分会在北京组织召开阀门行业“十四五”规划（征求意见稿）讨论会。来自阀门行业的骨干单位（以下均为简称）大连大高、中核苏阀、成都乘风、超达阀门、上海阀门、江苏神通、苏州纽威、兰高阀门、哈电阀门、北京航天石化、上海冠龙、安徽屯溪高压、铜都流体、扬州电修、常州电站辅机、上仪七厂、苏州安特威、大连亨利等近20家企业的技术负责人参加了会议，会议由中通协副秘书长兼阀门分会秘书长宋银立主持。

宋银立秘书长首先说明了召开会议的目的，介绍了目前阀门行业“十四五”规划（征求意见稿）的编写情况，就编写过程中遇到的困难与问题与企业领导进行了分享和交流，希望和大家一起讨论。例如，目前行业发展中存在的主要问题、国际贸易争端的现实性、长期性和复杂性，以及新冠疫情爆发对全球产业发展的影响、对高端阀门市场和新兴细分市场的要求等，同时，宋秘书长希望大家一起研究分析国家出台的产业政策和行业面临的机遇与挑战等。

针对上述问题，大家进行了认真深入的讨论交流，许多观点达成共识，并分别介绍了本企业的技术发展情况和企业未来发展规划。

与会领导专家一致认为，在目前新冠疫情、中美贸易摩擦、内外双循环等大背景下，“十四五”规划将对引领行业实现高质量发展具有重要指导意义。



中通协与世标认证对接认证合作

10月23日，中国通用机械工业协会（以下简称“中通协”）副秘书长兼认证部主任宋银立，认证部副主任王峤峤与认证部王明明，压缩机分会隋斌一同前往北京世标认证中心有限公司（以下简称世标认证）总部，共同就服务认证合作细节及新合作项目进行商议。世标认证总经理李永波，副总经理吕亵红，技术副总姚岑等领导参加了对接交流会。会议由世标认证副总经理吕亵红主持。

本次到访，双方回顾了合作开展的认证培训，策划了新认证合作项目，并就认证工作具体联系人，认证合作管理流程进行了进一步的梳理并确认，针对合作过程中的各个阶段的细节问题也进行了进一步的沟通，对未来依托协会主持起草的团体标准而进行的具有特色的认证工作进行了探讨与规划。

宋银立秘书长表示：“协会对双方认证合作非常重视，黄会长对双方合作寄予很大希望，希望世标认证以服务认证为契机，继续发掘与拓展管理体系认证、WSF 增值衍生业务产品等一系列认证服务，并希望世标认证与协会一起依托团标开展新的认证项目。”世标认证总经理李永波对此表示赞同，并表示：“世标认证有信心，有能力与中通协合作开展认证工作，并做到基本业务和创新产品业务同时开展，在基本业务开展的基础上重点开发新认证业务，例如：压缩机能效分级认证业务，体现双方合作的个性化和创新性，从认证角度助推通用机械行业建设与发展。”

双方初步策划了在12月份上海流体机械展览会期间的交流与信息发布活动。



中国通用机械工业协会阀门分会

中通阀协 [2020] 8 号

关于开展“2020年中国（上海）国际阀门博览会”展品评奖的通知

各有关单位：

受新冠病毒疫情影响，原定于6月16日~6月18日在上海新国际展览中心举办的“2020年中国（上海）国际阀门博览会”将延期于2020年12月9-11日在国家会展中心（上海虹桥）举办。为帮助企业塑造阀门产品的品牌形象和知名度，拓展市场，提高产品的市场竞争力，经研究决定，对本届参展产品继续开展评奖活动，并且要求企业提前申报，采取组织专家在展会前预评审，展会期间核对实物复审的办法进行本届金、银奖的评选，现将有关事宜通知如下：

一、奖项设置

金奖、银奖两项；

二、评奖原则

产品类别为阀门、配套产品及专用设备仪器；

参评产品为本届参展产品，必须有实物参展，不评图片；

参评产品只评单机不评系列产品；

参评产品属自主创新产品，拥有自主知识产权；

参评产品需填报《参评产品申请表》；

对往届已参评过的产品不再受理。

三、评奖办法

由协会组织本行业的专家组成评奖专家组，对参展单位申请的参评产品先进行资料评审，再在展览会现场实地参观展品，咨询、交流等。对获奖产品实行总量控制，优中择优。依据科学、公正、公平、公开的原则。

四、附则

申报截止时间为2020年10月30日止,11月10日左右预评审,12月9-11日现场评审;
评奖结果将在阅协网站及《阅协通讯》上公布,由阅协秘书处适时颁发获奖证书。

联系人:郭瑞

联系电话:010-88393520-825 传真:010-88393558

邮箱:zgfx@cva.org.cn 邮编:100044

通讯地址:北京市西城区车公庄大街9号院1号楼B座2单元503室

中国通用机械工业协会阀门分会

2020年5月6日

中国(上海)国际流体机械展览会

中国通用机械工业协会CGMA

国家会展中心(上海虹桥)

2020年12月9-11日

中国通用机械工业协会阀门分会

中通阀协 [2020]5 号

关于缴纳 2020 年会费的通知

各会员单位：

根据 2017 年国家发展改革委、民政部、财政部和国资委“关于进一步规范行业协会商会收费管理的意见”，阀门分会会员代表会议表决通过了“关于调整会费标准及会费管理的议案”，会费标准调整为如下四档：

- 1、阀门分会理事长单位（大高）和中通协副会长单位（大高、苏阀、神通和乘风）伍万元/年；
- 2、阀门分会副理事长单位（苏阀、神通和乘风除外）叁万元/年；
- 3、阀门分会常务理事单位和理事单位壹万元/年；
- 4、普通会员单位叁仟元/年。

请按照新会费标准按时交纳会费。之前欠费按照新会费标准补交往年欠费。请在汇款用途上注明“阀门分会会费”字样。

银行户头：中国通用机械工业协会

开户银行：北京银行复兴支行

银行账户：0109 0324 9001 2011 1000 325

银行行号：313100000030

秘书处联系人：郭瑞 联系电话：010-88393520-825

手机：15301385306（微信同号）

中国通用机械工业协会阀门分会

2020 年 2 月 27 日

汇总——2020 年炼化、乙烯，投产/拟投产项目开工

国际能源署（IEA）表示，今年，中国将是世界上唯一原油加工能力同比大幅增长的国家。

七大石化产业基地：



中国石油和化学工业联合会副会长傅向升也表示，今年我国仍将有 3150 万吨的改扩建产能投产，在建设和拟开工产能为 1.2 亿吨/年；预计未来我国炼油产能将达到 10 亿吨/年。

2020 年投产/拟投产项目（排名不分先后，下同）

名称：大庆石化千万吨级“大炼油”扩建工程

位置：黑龙江大庆

所属：中国石油

性质：改扩建

新增原油一次加工能力：350 万吨/年（650→1000 万吨/年）

状态：已中交，9月22日投料试车，预计10月底全面投产

介绍：项目建成后，新增350万吨/年俄油炼能，与大庆原油采用分炼模式。预计10月原油实际加工量达到1000万吨，具备“千万吨炼油、百万吨乙烯”规模，成为大庆建设国家级石化产业基地的中坚力量。

名称：中化泉州炼化一体化项目（二期）项目

位置：福建泉州

所属：中化集团

性质：改扩建

新增原油一次加工能力：300万吨/年（1200→1500万吨/年）

状态：已中交，待投产

介绍：这是助力中化能源炼化一体化转型的关键项目，总投资约325亿元。项目依托已建成投产的1200万吨/年炼油项目，新建和改扩建13套炼油化工装置以及相关配套储运、码头、公用工程，使原油加工能力达到1500万吨/年炼油，同时实施100万吨/年乙烯项目（含80万吨/年芳烃）。

名称：广东石化炼化一体化项目

位置：广东揭阳

所属：中国石油

性质：新建

新增原油一次加工能力：2000万吨/年（0→2000万吨/年）

状态：在建，计划2022年投产

介绍：项目建设规模为2000万吨/年炼油+260万吨/年芳烃+120万吨/乙烯，并配套建设30万吨原油码头和3-5万吨的产品码头。目标是建成国内加工高硫、含酸、重质原油的绿色、智能、效益型国际化炼化一体化基地。

名称：山东裕龙岛炼化一体化项目

位置：山东裕龙岛

所属：山东裕龙石化有限公司负责建设运营（民营企业）

性质：新建，用以整合地炼产能

原油一次加工能力：4000万吨/年（0→2000→4000万吨/年）

状态：已全面启动

介绍：项目总体规划产能为4000万吨/年。该项目也是山东省新旧动能转换、产业结构调整的典型工程。其中，近期规划（2019-2025年）建设原油加工能力2000万吨/年，乙

烯生产能力 300 万吨/年，配套建设下游化工装置。中远期规划（2026-2035）为再建 2000 万吨/年炼化一体化项目，以及配套的公用工程。

名称：旭阳石化 1500 万吨炼化项目

位置：河北唐山曹妃甸石化产业基地

所属：唐山旭阳石油化工有限公司（民营企业）

性质：新建

新增原油一次加工能力：1500 万吨/年（0→1500 万吨/年）

状态：推进中，或于 2022 年投产

介绍：项目包括主体工程、环保工程、储运工程、公用工程、相应配套设施及依托工程，其中原油（常减压装置）加工规模为 1500 万吨/年，芳烃（对二甲苯装置）生产规模为 350 万吨/年，化工部分（乙烯装置）加工规模为 150 万吨/年。

名称：华锦阿美石油化工有限公司

位置：辽宁盘锦

投资方：沙特阿美 中国兵器工业集团 辽宁盘锦鑫诚集团（中外合资）

性质：新建

新增原油一次加工能力：1500 万吨/年（0→1500 万吨/年）

状态：推进中，预计 2024 年投入商业运营

介绍：合作方将耗资 100 亿美元共同打造集约化、高端化、差异化的世界级石化产业基地，上马 1500 万吨/年炼油、150 万吨/年乙烯、130 万吨/年对二甲苯装置。沙特阿美将保证 70% 的原油供应。

中石化将在天津规划建设重点项目

9 月 27 日，市政府与中国石油化工集团有限公司签署战略合作框架协议。市委书记李鸿忠，市委副书记、市长廖国勋，市委副书记阴和俊与中国石化董事长、党组书记张玉卓一行座谈并见证协议签署。根据协议，双方共同推进石油化工、天然气、氢能等领域合作，把天津南港工业区建设成为华北地区化工新材料基地和化工产品物流、销售中心。

李鸿忠感谢中国石化长期以来对天津发展的支持帮助。他说，中国石化是中央直接管理的特大型石油石化企业集团，是世界一流能源化工公司。多年来，中国石化与天津保持良好的合作关系，为促进我市石化产业发展作出了重要贡献。当前，我市正统筹推进疫情防控和经济社会发展，巩固提升石油化工等支柱产业，着力引育发展新动能，双方未来合作前景十分广阔。

南港工业区是京津冀协同发展规划纲要中明确定位的世界一流石化产业基地。希望以此次战略合作协议签署为契机，继续发挥中国石化央企优势，深化能源、化工等领域务实合作，大力推动南港工业区建设，加快推进重大项目实施，共同为构建新发展格局贡献力量。天津将牢固树立“产业第一、企业家老大”理念，深化改革开放创新，全力提供服务保障，为企业在津发展创造市场化、法治化、国际化一流营商环境，推动双方合作迈上新台阶。

张玉卓简要介绍了中国石化发展和企业战略规划情况。他表示，当前，中国石化坚持以科技创新为先导，加大研发投入力量，推动企业不断做强做优做大。我们将以天津为产业发展基地，大力推进最新技术在津中试研发和产业化规模化，把天津南港工业区打造成为世界一流化工新材料基地。希望双方在新能源、洁净能源等领域加大合作力度，推动石化产业转型升级和经济高质量发展。

市委常委、常务副市长马顺清与中国石化党组成员、副总经理喻宝才签署战略合作协议。中国石化领导赵东、凌逸群、李永林、赵日峰，市领导连茂君、王卫东和市政府秘书长孟庆松参加。

中国石化在津企业现有资产 700 多亿元，根据协议，“十四五”期间，中国石化将再规划投资 700 亿元的重点项目。双方将共同推进天津石化南港 120 万吨/年乙烯及下游高端新材料产业集群项目、中国石化天津 LNG 三期扩建及冷能综合利用项目、中国石化北化院中试基地项目、中国石化润滑油基地项目以及中国石化氢能产业培育和应用项目建设，进一步促进天津石化产业转型升级，实现高质量发展。

同时，双方将积极研究探索在天津自贸试验区开展原油、天然气、化学品等大宗产品贸易业务；共同推进中国石化在津天然气业务，地热、余热等新能源开发利用，以及成品油管道建设及销售网络建设；共同保障中国石化在津管道储运设施安全平稳运营；依托天津市海河产业基金，共同推动设立产业投资基金，主要面向新能源、新材料、节能环保、智能制造等行业开展早期、中期创新类投资，同时投资中国石化科技成果在津转化项目，为中国石化在津重点产业发展和项目建设提供支持；共同做好中国石化驻津单位人才保障工作，中国石化将积极吸引高级管理人才来津工作等。

天津市与中国石化长期保持着良好的合作关系，特别是在炼油及化工产业发展、成品油（天然气）市场建设等方面取得显著成效。

投资 26 亿美元的大型石化厂在辽宁投产

9月1日，利安德巴赛尔工业公司与辽宁宝来企业集团于辽宁盘锦举行合资公司成立暨合资工厂正式投产典礼。双方表示，合资成立的宝来利安德巴赛尔石化有限公司将精准服务快速增长的中国聚烯烃市场，助力盘锦成为世界级精细化学品生产基地，并带动相关产业链发展，助推辽宁石化产业高质量发展，推动东北振兴。

辽宁省副省长崔枫林在投产典礼上表示，宝来利安德巴赛尔合资合作项目，是拓展延伸辽宁石化产业链条、推动石化产业向高端化迈进的重点工程。经过盘锦市、宝来集团和利安德巴赛尔的共同努力，一期工程顺利竣工投产，取得了阶段性成效。希望双方企业全力推动二期、三期工程早日建成、投产达效。

利安德巴赛尔工业公司 CEO 鲍勃·帕特尔 (Bob Patel) 通过视频连线表示，该项目是利安德巴赛尔本土化战略布局的重要里程碑。中国市场的聚烯烃需求已逐步从疫情的影响中恢复且呈现长期增长趋势，这对此合资项目是一大利好。他期待未来能继续扩大在中国的生产布局。

宝来利安德巴赛尔项目由辽宁宝来化工有限公司按照盘锦建设世界级石化及精细化工产业基地的战略定位，于2017年7月启动实施，并于当年10月正式开工建设。去年9月，宝来集团与利安德巴赛尔签订合作谅解备忘录，双方各以50%的股权比例注资。今年3月6日，双方正式签订了合资合作协议。8月15日合资公司完成注册。

据了解，此次投产的一期项目投资26亿美元，采用了利安德巴赛尔授权的聚丙烯和聚乙烯技术，拥有年产能110万吨的乙烯裂解装置和相关聚烯烃衍生品装置，主要产品包括80万吨/年聚乙烯、60万吨/年聚丙烯、35万吨/年苯乙烯、12万吨/年丁二烯等。

宝来利安德巴赛尔董事长付立民介绍说，合资公司将致力于成为世界级规模、世界级管理水平的大型石化企业，为包装、交通运输、建筑与医疗健康等领域供应高品质聚烯烃产品



纽威阀门动态二则

1、纽威 56 寸超低温三偏心蝶阀顺利通过欧洲业主验收

9 月份，纽威阀门承接的欧洲某天然气处理厂项目的超大口径超低温蝶阀顺利通过业主验收，该阀门口径为 NPS 56，压力等级为 Class 300，在 -196°C 及常温环境下，均一次性通过高低压密封及低泄漏测试，即将交付业主安装使用。在试验过程中，该台阀门在常温气密封时泄漏量为零，在 -196°C 时泄漏量仅为 BS6364 标准值的三分之一，这一优异的测试数据得到了业主代表的高度赞扬。本次大口径超低温三偏心蝶阀的顺利验收，再次证明了纽威拥有强大的高端阀门研发、装备和测试能力，也为国内业主和设计院在高端低温阀领域选用纽威品牌增添了更多的参考信息及技术信任。



2、纽威中标北欧海上风能项目

近期，纽威中标了北欧某海上风能项目。订单包括不锈钢、双相钢以及钛材的各类手动及电动阀门。这些阀门将按 NORSOK 标准设计生产。作为具备 NORSOK 批准资质的少数供应商之一，纽威凭借先进的产品设计、生产工艺，严格的质量控制，专业的项目管理和丰富的供货业绩获得了客户的信任。



海上风能作为可再生能源，对于保障能源安全、能源可持续发展具有十分重要的意义。该项目完成后，每年能够为 450 万英国家庭提供电力，约占英国电力总需求量的 5%。参与这一项目不仅体现出纽威提供全套工业阀门解决方案的实力、丰富的海工行业经验，也展示出纽威助力全球可再生能源行业发展的决心和努力。

兰高阀门动态二则

1、兰高“风洞特殊空气阀研制”获 40 万元奖励

9 月 19-20 日，由中共兰州市委组织部主办、兰州市科技局承办的第三届

“活力金城”兰州市人才创新创业大赛成功举办。通过初审推荐、实地考察、初赛、决赛等环节，经过 2 天的角逐，兰州高压阀门有限公司“风洞特殊空气阀研制”项目，最终获本次大赛三等奖，并获 40 万元的奖励研发补助资金。

2、兰高荣获“优质供应商”荣誉称号

10 月 10 日上午，在陕西榆林市举行陕西精益化工有限公司项目全面建成投产表彰大会上，兰州高压阀门有限公司以优异的产品和服务在众多中外供应商中脱颖而出，被评为“优质供应商”荣誉称号。公司生产总监张琳代表公司出席了此次大会。

明通阀门 60 " 300LB 超大球阀装配试压完成，近期出口北美

明通阀门近日成功装配的超大 60 " 300LB 三片式固定球阀，将于近期完成检验出口到北美某国家市政水务系统使用。明通球阀工厂成立于 2004 年，位于江苏盐城，是国内一家专业生产球阀产品的老牌制造工厂，成本和工艺上具有明显的竞争优势。

球阀主要产品涵盖 API6D 的侧装式锻钢固定球阀和浮动球阀，顶装式固定球阀和浮动球阀，超低温高性能球阀、金属

硬密封球阀、全焊接球阀并配备气动、电动装置。主体材料为碳钢、合金钢、奥氏体不锈钢、双相不锈钢、蒙乃尔、因可镍合金等多种材料。主要规格从 NPS1/2 到 NPS60, CALSS150 到 2500。

公司内部设有锻造车间、热处理、阀体加工、球体加工、座圈等其他机械加工等等。几十台数码数控机床和数控加工中心，可以大批量对阀体和球体表面完成精密加工，减少复工和返修机率。仓储车间长期储备优质常用钢材，在批量足够的条件下，能够在很大程度上降低零件采购成本和生产成本。产品应用于多种行业，主要以出口为主。目前，其产品已销往全球 30 多个国家和地区，客户口碑反映良好。

江苏恒达机械制造有限公司“KQ180/65 - 140 采气井口装置和 XL35 - 105/800 旋流除砂器”新产品样机通过鉴定

10 月 31 日，中国通用机械工业协会和江苏省工业和信息化厅在盐城组织召开由江苏恒达机械制造有限公司研制的“KQ180/65 - 140 采气井口装置、XL35 - 105/800 旋流除砂器”新产品样机鉴定会，

盐城市工业和信息化局与盐城市石油机械行业协会参与组织。本次鉴定会议由中国通用机械工业协会副秘书长兼阀门分会秘书长宋银立主持。阜宁县工信局、盐城市石油机械行业协会和江苏恒达机械制造有限公司领导参加了本次鉴定会。



鉴定委员会由来自中石油物资采购中心、中石油北京天然气管道有限公司、中石油江汉机械研究所有限公司、中石化中原油田、长庆油田设计院、长江大学、江苏大学、河南省锅炉压力容器安全检测研究院和盐城市石油机械行业协会的 10 位专家组成。

鉴定委员会主任由中石油江汉机械研究所有限公司文志雄担任。与会专家认真听

取了企业的研制总结和技术总结汇报，审阅了查新报告、检测报告等相关资料，考察了公司生产现场和试验现场，详细了解公司生产和质量保证能力，对产品进行现场检验，并就相关问题进行了质询、答疑和热烈讨论。鉴定委员会一致认为：江苏恒达机械制造有限公司研制的“KQ180/65 - 140 采气井口装置、XL35 - 105/800 旋流除砂器”新产品样机符合技术条件及标准要求，经现场试用，性能良好，满足用户要求。企业的生产装备、工艺工装、检测手段、质保体系完备，满足生产要求具有批量生产能力。产品技术处于国内领先水平，经现场工业试验合格后，可推广使用，同意通过新产品样机鉴定。

圣泰阀门全焊接球阀顺利通过验收并 交付某天然气管道项目

近年来，圣泰阀门积极开拓国内外市场，今年上半年又传来捷报，公司中标东南亚某天然气公司天然气管道项目。此批阀门均采用三段式全焊接设计，并全部进行了无损探伤检测，确保不会发生外部泄漏等现象，保证了整个管线的安全性。



该项目圣泰中标的产品为 16 台全焊接固定球阀，两端焊接符合 API 5L 标准的袖管，最大公称通径 12 英 (DN300)，最大设计压力 10Mpa (Class 600)，全通径设计符合 API 6D 标准，防火设计符合 API 6FA 标准，并具有上下游单活塞阀座 (DBB)，双重密封设计 (PMSS)，防静电及带锁紧装置等功能。所有产品严格按照订单要求和标准执行，试验持续时间超过 API 6D 标准规定时间一倍，经第三方权威检测机构现场试验见证，各项性能均满足相关规定，一次性通过验收并于近日顺利发货。

安特威双楔式高温闸阀助力鲁西化工 MTO 装置一次开车成功

近日，鲁西化工集团旗下聊城鲁西多元醇新材料有限公司 30 万吨/年 MTO 装置一次开车成功，裂解单元核心 OCP 反应器系统整套采用的 10 台安特威双楔式高温闸阀运行非常平稳，无一台出现问题，有力保障装置安全平稳运行。



据悉，OCP 反应器系统工况设计温度高达 600℃，实际运行温度 550℃ 左右，由于工况对阀门密封的严格要求，所以对阀门的热应力计算、结构、材质及加工精度要求很高。安特威对该工况进行了非常深入的研究，并提供了相应的阀门解决方案，经国外工艺包厂商的严格测试，密封性和开关时间均优于行业标准要求，有效助力鲁西多元醇新材料有限公司 MTO 装置顺利开车。

重庆川仪荣获大连石化“2020年装置 大修先进服务商”称号

中国石油大连石化公司三年一次的全厂停车检修已顺利完工，运行两个月后，大连石化对参与检修的各家单位进行了综合评定，重庆川仪自动化股份有限公司荣获“2020年装置大修先进服务商”称号。

参与此次检修任务的大连网点员工为确保阀门在最短时间内修缮完毕并满足开车各项指标，针对每一台阀门制定了详细的维修方案。他们对14个装置的切断阀进行了检修维护工作，对能够下线拉回维修厂的阀门，他们配合维修技师对阀门进行打压、拆解、除锈、维修、装配、试压、试漏、喷漆等一系列工序，为了满足工期要求不惜通宵奋战。为了保证阀门上线后装置顺利开车，他们在各个装置点全程陪同业主进行调试，第一时间发现问题，解决问题。伴随着大连石化全厂装置一次性开车并成功恢复生产，川仪高效、专业的理念也获得了用户单位的高度认可。

精控阀门 NPS24 Class900 压力平衡 式旋塞阀通过现场工业试验验收

10月13日四川精控阀门制造有限公司和国家管网集团建设项目管理分公司联合研制的“输气管道 NPS24Class900 高压力大口径压力平衡式旋塞阀”通过了现场工业性试验验收鉴定。

该产品于2020年8月27日通过了产品鉴定，2020年9月22日至10月1日在国家管网集团西部管道有限责任公司乌鲁木齐输油气分公司昌吉阀门试验场完成了工业性试验大纲规定的所有试验内容，顺利通过了工业性试验。

四川精控阀门制造有限公司压力平衡式旋塞阀通过10年的研发和五代产品的技术更新，现已具备批量生产 NPS0.5-36 Class150-2500 系列压力平衡式旋塞阀的能力。本次工业性试验的顺利通过，再次验证了精控阀门在旋塞阀的设计、制造、质量控制等方面的可靠性。



博纳斯威中标甘肃中部供水工程 3500.0397万元

2020/10/10 设备采购

中标通知书
中标编号: BGZJ-SL20072/027

博纳斯威阀门股份有限公司:

贵单位于2020年09月29日为建设甘肃中部生态移民扶贫开发供水工程第一批实施项目第27标段(阀门及配件采购)第二次所提交的投标文件已经评标委员会评定,贵单位中标,并被我方接受,请务必于2020年10月29日以前来我单位商签合同事宜,中标内容如下:

中标货物名称:	甘肃中部生态移民扶贫开发供水工程第一批实施项目第27标段(阀门及配件采购)第二次		
中标总金额:	人民币:叁仟伍佰万零叁佰玖拾柒元整 小写(元):¥35000397.00		
项目业主:	代理单位:	认证单位:	核准部门:
			
2020年10月10日	2020年10月10日	2020年10月11日	2020年10月11日

备注:此表一式八份,由招标人、中标单位、行业主管部门和交易中心留存,涂改损坏无效。

江苏神通阀门省高价值专利示范中心 顺利通过验收

10月14日,江苏省知识产权局专家组对江苏神通阀门股份有限公司牵头承担的“高性能阀门高价值专利培育示范中心”项目进行了现场验收。

“高性能阀门高价值专利培育示范中心”建立于2017年,主要围绕“精密制造、故障在线诊断技术材料工艺及性能研究、苛刻工况用阀门、绿色制造技术”等领域进行产业关键核心技术研发和挖掘,培育一批技术难度大、市场价值高、能支

撑产业高端发展、抢占发展制高点的核心专利和组合,并形成可推广可复制的高价值专利培育模式。“高性能阀门高价值专利培育示范中心”项目的实施带动企业连续两年营业收入增长率达30%以上,有效提升了企业核心竞争力,为高端阀门行业发展提供了示范作用。

道森股份对外投资设立全资子公司

10月9日,道森股份召开第三届董事会第十八次会议,审议通过了《关于对外投资设立成都全资子公司的议案》。

在国际贸易争端和疫情等综合影响下,国家提出“内外双循环”的经济发展格局概念。在此基础下,公司结合自身发展战略,为巩固和扩大公司在国内西南片区的经营业务布局,贴近市场、贴近客户,为公司转型升级助力,充分发挥公司研发、技术、生产能力,拟注册设立道森成都全资子公司。

投资标的的基本情况:公司名称:成都道森钻采设备有限公司(暂定名,具体名称以工商核准为准)

公司类型:有限责任公司

注册资本:5000万人民币

经营范围:一般项目:石油钻采专用设备制造;石油钻采专用设备销售;深海石油钻探设备制造;深海石油钻探设备销

售；水下系统和作业装备制造；普通阀门和旋塞制造（不含特种设备制造）；通用零部件制造；模具制造；机械零件、零部件加工；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机械设备租赁；专用设备修理；通用设备修理；海洋工程装备制造；软件开发；软件销售。

（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册地址：四川省成都市天府新区

据了解，此次设立全资子公司道森成都，是公司拓展国内产业布局及战略发展的需要，重点是面向四川省页岩气市场，并辐射西南片区以及新疆市场，为公司国内市场开拓和品牌建设助力，增强公司市场竞争力。

设立道森成都有利于完善公司产业布局，提高公司综合竞争能力，促进公司长期可持续发展，对公司具有积极的战略发展意义。

常辅股份承担“核电站常规岛智能型电动执行机构”顺利通过课题综合绩效评价

常辅股份承担大型先进压水堆及高温气冷堆核电站科技重大专项子课题“核

电站常规岛智能型电动执行机构”顺利通过课题综合绩效评价。

2020年9月22日，国家能源局在上海召开了“大型先进压水堆及高温气冷堆核电站重大专项课题综合绩效评价”工作会议。常州电站辅机股份有限公司作为子课题承担单位，和其他子课题单位一起参加了这次会议，整个课题以总分90.59的高分顺利通过综合绩效评价。

技术部经理邵杰和高工徐洁，审计部经理助理时鑫到会并汇报了课题实施情况，接受任务专家、财务专家和档案专家的提问质询，技术部副经理杨俊在公司测试中心拍摄样机视频与现场连线，向专家组介绍了本项目产生的一系列新产品和新装置。

核电站常规岛智能型电动执行机构”子课题项目于2014年7月签订国家科技重大专项子课题任务合同书，样机经过评审、研制、试验，于2017年4月通过了中国机械工业联合会组织的鉴定。在多次课题预评估过程中，财务部门、技术部门认真消化要求，梳理形成财务资料三十四册，技术资料195项，常州电站辅机股份有限公司各个部门精诚合作、努力付出，为项目顺利通过验收奠定了良好的基础。

“大型先进压水堆及高温气冷堆核电站”科技重大专项顺利通过综合绩效评价，这标志着核电站主要辅助设备突破核

心技术，实现自主可控，避免了中美贸易战中核电技术限制出口的“卡脖子”现象，加快推进了核电站主要辅助设备的国产化的进程。

超达阀门“用于系统流程的高性能高可靠性自动控制阀门”项目获授权专利 80 项

2019 年度浙江省科学技术进步奖近日公布，超达阀门集团股份有限公司研发的“用于系统流程的高性能高可靠性自动控制阀门”项目荣获二等奖，该项成果对阀门的性能、可靠性及控制技术进行了全面的重大创新，提高了高端特种阀门国际竞争力。

在该项目中，多种具有防冲刷磨损、防卡、防堵、耐高温、耐高压的流量控制系统及控制阀、多种适用于苛刻工况的复合耐磨材料已经运用到日常生产。超达阀门集团股份有限公司总工程师邱晓来说，为了提高阀门的可靠性，特别是在苛刻情况下阀门应用的可靠性，这个项目做了大量的耐磨材料的研究，现在这些耐磨材料可以运用到一些高温高压，特别是有固体颗粒介质的发明产品中，不需再从国外进口，取得了非常好的效益。

目前“用于系统流程的高性能高可靠性自动控制阀门”项目成果获授权专利 80 项，其中发明专利 34 项，实用新型专利 46 项。新研发的产品和技术已广泛应用于石油、化工、煤化工、煤制油、多晶硅等各类苛刻工况的系统控制，在国家重大工程项目中全面替代进口产品，并大量出口到美国、日本、欧洲、中东等国家和地区。

走进骨干企业

哈电阀门：守初心矢志不移 担使命奋勇争先展

踏着如歌的行板，哈电阀门从漫长的岁月中一路走来，生生不息，薪火相传，跨入了新时代的生命历程。建厂初期，哈阀人高举建设社会主义的旗帜，在艰苦环境中形成了“承载民族工业希望 彰显中国动力风采”的公司使命。改革开放以后，在新的机遇

和挑战面前，践行着“为世界提供动力 为人类带来光明”的公司宗旨。进入 21 世纪，在更具活力、更加开放的市场经济中，哈阀顺应市场发展，紧抓历史机遇，秉承“同心而动 聚力生辉”的价值观，积极开拓国内国际两个市场，坚持技术领先和管理创新，通过大力推进精品工程和精益化管理，全面提升管理水平和核心竞争力。

全体员工承前启后、爱岗敬业、继往开来、奋力拼搏，“不忘初心”，始终为打造阀门精品倾尽所能；“牢记使命”，不断为振兴装备制造业释放着哈阀能量，向着“中国最好 世界一流”的目标奋力迈进。在各级组织的鼎力支持下，不畏困难、勇挑重担，先后在国家重大科技计划、超（超）临界国产化示范工程应用、CAP1400 核电机组国家重大专项、安全阀试验台架建设等项目上取得显著成绩……。庄子曰：“其作始也简，其将毕也必巨”，回首来时路，哈电阀门的发展轨迹中，至少清晰地镌刻着这样几个词：“科技创新”、“业务转型”、“精细化管理”、“使命担当”。

成功起步于科技创新

科技创新叩响企业快速发展之门。哈电阀门之所以能够在竞争激烈的产品市场中，屡战屡胜，鲜活的一招儿就是把国家需要和市场需求作为企业科技发展的风向标。

早在上世纪八十年代，哈电阀门作为最早开展技术引进的企业之一，率先从日本冈野引进了全量型安全阀的设计与制造技术。“十年磨一剑”，通过自主消化吸收，全量型安全阀逐渐形成了系列化、标准化，并由火电逐渐向核电、石化与冶金领域扩展。现如今，哈电阀门已自主研发了满足锅炉配套需求的全系列产品，包括 40 多个系列，3000 余品种。结合安全阀技术引进，哈电阀门还投建了阀门热态蒸汽试验台，经过不断扩建改造，现而今，试验台已能够满足电厂排放量最大弹簧安全阀（排放量 750T/H）的全性能试验要求。



2010 年底，为打破国外阀门的垄断地位，国家能源局布置了超（超）临界火电机组关键阀门国产化工作，由中国通用机械工业协会牵头组织开展。哈电阀门作为主要参研单位，承担了所有阀门的研制任务。这绝对是一个接时容易做事难的硬骨头。由于未能与超超临界主机发展同步，国内超超临界机组配套关键阀门一直以进口为主，自主研发的步履缓慢而充满羁绊。紧急关头，是时任中通协隋永滨会长和国家能源局黄鹂副司长一次次从中斡旋，组织召开专题会为各方协调沟通，并提供大力政策支持。最终，哈电阀门如期完成了研制任务，并成为国内唯一一家全系列、全品种通过国家级权威鉴定的阀门企业，所研制的产品填补了国内空白，技术性能指标达到了国内领先、国际同类产品先进水平，其中安全阀、泄放阀、三通阀等产品成功为南通、句容、龙源、长兴等示范电厂配套使用，示范工程市场占有率达到了 70%。

与上海核工程设计研究院合作，哈电阀门开展了主蒸汽安全阀及主给水止回阀两种核电机组二回路的关键阀门研制，现已完成了样机试制和试验工作，具备了工程化制造条件。该研发产品满足了 CAP 1400 核电机组的使用要求以及核电标准 ASME BPVC 第三卷要求，填补了国内空白。

此外，哈电阀门公司以科技创新为引领，先后承担并完成了 600MW 超临界火电机组配套阀门国产化、1000MW 超超临界火电重大装备研制与产业化等多项科研课题攻关任务，完成了抽汽逆止阀和锻造截止阀的国产化开发工作，圆满完成了国家科技部国际科技合作专项项目——“600-1000MW 超超临界机组高端阀门关键技术引进”攻关任务。

成长仰仗于业务转型

众所周知，阀门的应用范围十分广泛，包括电站（火电、核电、光热发电）、石油化工、冶金、船舶、市政、军工、水利、医药和食品等众多领域，这其中以石油化工领域阀门使用量最大，电站阀门只占较小的市场份额。很显然，这种细分结构对于以电站阀门为产业支撑的哈电阀门来讲十分不利。为此，全面发展清洁能源阀门、石化阀门、高端调节阀、检修服务等版块成为哈电阀门大刀阔斧转型升级的重中之重。

首先，努力发展清洁能源。哈电阀门与国内太阳能光热发电领军企业浙江中控太阳能技术有限公司签订战略合作协议，联合开发光热发电机组高端阀门产品，打破了国外技术垄断，并成功替代进口，将产品应用于德令哈 50MW 光热发电机组，其中主打产品熔盐安全阀获得了 2018 年第九届中国（上海）国际流体机械展览会暨阀门博览会参展产品金奖。借助与中控集团的合作优势，2019 年上半年，哈电阀门相继在敦煌大成、乌拉特中旗、鲁能海西州、中电哈密、青海海西州等光热项目上中标，实现了新能源领域的再次突破，为进一步扩大光热阀门市场奠定了坚实基础。哈电阀门密切跟进黑龙江省垃圾发电及生物质发电的 84 个项目，针对近、中期规划的 45 个项目分别制订了专项拓展计划，对在执行的 14 个项目正在有序推进。

其次，从单一煤电领域向石化等多个领域全面开花。哈电阀门获取了石化项目的准入资格，在此基础上，与江苏盐城高新技术团队合作开发石化闸阀、球阀、蝶阀等系列化产品，补齐了阀门公司石化领域技术短板。

高端调节阀是哈电阀门近年来新打造的又一拳头产品。哈电阀门组建了控制阀专业研发团队，助力调节阀产品实现了模块化、系列化与通用化。从 2018 年 8 月稳定排产以来，哈电阀门已累计出产高端调节阀产品近 500 台，预计未来年产值将达到 1 亿元左右。

哈电阀门已取得了民用核承压设备制造与设计许可证，并为三门、海阳等 AP1000 核电机组供货。随着核电机组建造向着高参数、大容量方向发展，哈电阀门又开展了更高参数的 CAP1400 核电机组主蒸汽安全阀、主给水止回阀的研制工作，为继续扩大民用核电市场打下了坚实基础。此外，哈电阀门还涉猎了气动执行机构、手轮机构、LNG 低温阀、船阀等高端阀门领域。

第三，从制造型向制造服务型转变。全球各阀门企业都十分重视维护服务板块业务，部分阀门企业维修业务收入占到总收入的 60% 以上。一个更为有利的条件是，大多

数阀门企业仍以新建机组配套阀门作为主要销售对象，从而忽视了在役机组阀门的维护业务。为配合维修服务业务的顺利实施，哈电阀门专门成立了工程技术部，已逐步建立了辐射全国的维修服务网络，本着“产品安全可靠、管理规范高效、持续创新改进、增强顾客满意”的质量方针，真抓实干、攻坚克难，竭诚为国内外用户提供安全、可靠、先进的一流产品和优质服务。

壮大得益于精细管理

哈电阀门从未放松管理这根弦。多年来，无论是让员工共享企业发展成果的激励机制建立，还是实打实地进行管理投入，始终在不断改进、勇于创新。

产品数据管理系统（PDM）建立是哈电阀门的样板管理之一。将公司所有产品图纸、工艺文件及部分质量文件和设计过程文件统一存储到该系统中，做到产品数据有据可查、可追溯。同时，该系统也便于设计人员在海量的图纸中，找到可以复用的图纸，提高了图纸的使用率，实现了产品的标准化，系列化。

近年来，受原材料成本不断攀升影响，阀门公司本着节约材料、改善产品质量、提高生产效率的目的，与河北宏润、上海昌强等大型锻件供应商合作，联合开展了三向模锻阀体研究工作，并广泛应用于各个项目的大口径堵阀与闸阀上，取得了较好使用业绩，获得了用户认可。多向模锻能够有效降低能耗和材耗，以极其简单的坯料、高效率、低成本地锻制出高性能、高精度复杂锻件，为哈电阀门节省了大量原材料采购费用，产品交货效率也显著提升。

随着产品技术水平的不断提升，哈电阀门的产品制造设备在不断更新换代，质量检验设备也在同步更新，陆续换代了力学性能试样制备设备、力学性能检验设备以及无损探伤设备，添置了手持式光谱仪、激光打标机、环境级 x、 γ 辐射测量仪等一批新式设备，满足了从原材料到产品全程的检验要求，成为加工质量的重要保障。

未来致力于使命担当

我们将按照“三个创新、四个转变”战略实施路径，不断推动企业高质量发展。“三个创新”即指技术创新、管理创新、商业模式创新；“四个转变”即指产品种类由单一向高端并多元发展转变；产业布局由火电向石化、光热、生物质、核电、军工（舰船）发展转变；生产组织方式由传统制造向智能制造发展转变；市场经营由国内为主向

国际国内并举发展转变，进而实现产品（业务）、资本（资产）、人才（智力）结构的优化调整。

我们还将积极参与到“一带一路”建设中去，不断扩大目标市场范围，稳扎稳打，循序渐进，努力在国家战略引领下，不断贡献积极正能量。

脚力劲时山最好，雄心到处马更驰！相信在不远的将来，哈电阀门将成为集制造业和服务业于一体，具备时代襟怀和全球视野的更专业行业劲旅，在实现“两个一百年”的伟大目标中，铁肩担道义，妙手著华章。

欢迎企业积极投稿《会员之家》栏目，经过审核编辑之后，阀门分会电子刊、微信公众平台与网站会同时更新为企业宣传。

中美安全阀制造资质要求研究

唐旭丽 王学彬 张鹏 北京航天动力研究所

摘要:介绍了中美对安全阀的制造资质要求,对中国及美国安全阀制造许可的管理机构、基础条件、质量体系、技术要求等进行了分析对比,对中国安全阀存在的差距与不足提出了建议,为我国安全阀行业发展提供参考与借鉴。

关键词:安全阀、制造资质、特种设备
前言

安全阀广泛应用于石油、化工、能源、电力行业,是承压设备中关键的超压保护装置,对人身安全和设备运行起重要作用。因此,为了保证锅炉、压力容器和压力管道的安全运行,国内外均对安全阀的生产制造进行了严格的准入控制,设置了资质门槛。随着经济发展和我国国际化程度的不断提升,国内项目近年来大规模引进国外先进工艺,采用国际制造标准,要求配套设备具备相应的国外资质;同时,也承接了大量海外项目,安全阀等超压保护设备必须满足当地准入许可要求。仅具备中国的安全阀制造资质难以满足国内外市场需求,也不利于产业的发展和进步,有必要加强对国外安全阀制造资质的研究。

资质要求类型

依据安全阀使用地的法规要求以及用户采用的不同标准,制造商需要取得相应的许可,按相应要求开展设计、制造、试验等工作,确保设备运行安全。我国将安全阀纳入特种设备制造许可(TS)管理体系中,美国由美国机械工程师协会(ASME)及美国锅炉压力容器检验师协会(NB)共同对安全阀进行认证管理,欧盟对安全阀强制实施“CE”

认证以符合承压设备指令(PED)等。鉴于ASME规范的先进性和其产品认证程序的严格性,ASME证书是国际上最具权威性的安全阀制造资质,美国、日本、中东地区、台湾地区等近百个国家和地区将通过ASME资格认证作为本国安全阀市场的准入条件。

表1. 国内外安全阀制造资质

国家	名称	文件编号	许可标志
中国	安全阀安全技术监察规程	TSG ZF001-2006	TS
美国	锅炉与压力容器规范	ASME BPVC Sec I, IV, VIII 2017	ASME V/HV/UV

欧 盟	压力设备指令 (PED)	2014/68/EU Pressure Equipment Directive	CE
--------	-----------------	--	----

中美差异

ASME 证书在国际上的应用广泛，因此本文主要针对 ASME 与 TS 二者之间的差异进行分析，为我国安全阀制造提供参考与借鉴。

管理机构

对于中国国内使用的安全阀，依据安全阀安全技术监察规程的规定，由国家质量监督检验检疫总局统一管理境内、外安全阀制造许可工作，并颁发特种设备制造许可证。安全阀制造许可分为 A、B 两级，国家质检总局具体负责境外及境内 A 级许可申请的受理和审批，省级质量技术监督部门负责其辖区内 B 级许可申请的受理和审批^[1]。型式试验由国家质检总局公布的安全阀型式试验机构进行，鉴定评审由国家质检总局指定的评审机构实施。

对于 ASME 认证的安全阀，由美国机械工程师协会 (ASME) 与美国锅炉压力容器检验师协会 (NB) 共同管理其制造许可，ASME 负责 ASME 证书许可申请的受理及审批，NB 负责 NB 证书许可申请的受理和审批。NB 与 ASME 在认证、评审业务方面有重复与交叉，但责任是明确的。ASME 指定 NB 作为 ASME “V”，“HV”，“UV” 等标志的授权检验机构，负责压力泄放装置制

造商的评审、型式试验等工作。

表2. 中美安全阀制造许可管理机构

国 家	主管机 构	申请受理 及审批	型式试 验	鉴定评 审
中 国	国家质 量监督 检验检 疫总局	境外及 A 级境内:国 家质检总 局 辖区内 B 级:省级质 量技术监 督部门	国家质 检总局 公布的 安全阀 型式试 验机构	国家质 检总局 指定的 鉴定评 审机构
美 国	美国机 械工程 师协会 美国锅 炉压力 容器检 验师协 会	美国机械 工程师协 会 美国锅炉 压力容器 检验师协 会	美国锅 炉压力 容器检 验师协 会	美国锅 炉压力 容器检 验师协 会

由表 2 可以发现，ASME 认证的管理机构更为单一，虽然有 ASME 及 NB 两个不同的部门共同管理，但双方责任明确，鉴定评审和型式试验等具体事务统一由 NB 负责，集中管理。我国采取分级别管理的方法，受理机构、型式试验机构和鉴定评审机构各司其职。

级别分类

TS 中将安全阀许可分为 A1, A2, B 三

类, A1 级别最高, A2 次之, B 级最低, A

	许可级别	范围	有效期
TS	A1	各种安全阀	4 年
	A2	公称压力小于 10.0MPa 的各种安全阀	
	B	公称压力小于 1.6MPa, 且工作温度高于或者等于 -20℃ 的无毒非易燃气体 (含蒸汽) 介质用安全阀; 最高工作温度小于或等于沸点的液体介质用安全阀	
	钢印类型	范围	有效期
ASME	V	用于保护符合 ASME BPVC Sec I 要求的动力锅炉, 并满足 Sec I 对超压保护装置的要求 ^[2] ;	3 年
	HV	用于保护符合 ASME BPVC Sec IV 要求的采暖锅炉, 并满足 Sec IV 对超压保护装置的要求 ^[3] ;	
	UV	用于保护符合 ASME BPVC Sec VIII 要求的压力容器 (非直接受火蒸汽锅炉除外), 并满足 Sec VIII 对超压保护装置的要求 ^[4] ;	

级制造许可可以覆盖 B 级制造许可, A1 级制造许可可以覆盖 A2 级制造许可^[1]。

表3. 中美安全阀许可分类

ASME 是依据应用的工况不同而划分了不同的类型, 每个不同的钢印对应不同的规范要求, 其压力范围、温度范围、适用的介质均由相应的 ASME 规范进行限定。

ASME V 钢印的安全阀也可以用于保护 Sec IV 的蒸汽采暖锅炉, 但仍需符合 Sec I 的所有规定^{[2] [3]}。Sec VIII 的非直接受火蒸汽锅炉应使用 ASME V 钢印的安全阀^{[2] [4]}。

从表 3 中可以发现, 二者的分类方式存在显著差异。TS 类似于通用阀门的分级思路, 主要是以压力等级来进行划分的, 基本可以看作高压、中压、低压三类。ASME 则是按照被保护对象的应用工况来区分的, 对于锅炉所用的安全阀, 进行单独区分, 重点管理, 突显了锅炉设备与常规压力容器的差别。二者证书都有有效期, 通过定期监督审查, 验证制造厂持续生产能力和质量控制能力。

基础条件

TS 对安全阀制造许可设置了详细的限制条件, 包括注册资金、人员、生产设备、检测与试验设备等各方面的要求, 并按照不同的级别, 设置不同的要求。

ASME 未对制造厂的基础条件设定硬性限制, 但在现场审查过程中会对制造商的能力进行考察, 以确定是否具有与申请的制造范围相匹配的基本条件。

分析可知, 二者的差异仍然由级别分类的不同造成。TS 的分类形式导致了制造商要生产压力等级高的安全阀必须要具备一

定的规模，配备足够的人员和生产条件，提高了制造门槛。而 ASME 的分类方式只与阀门的应用工况相关，因此统一的提出限制条件不合理，需要审查员结合制造商申请的制造范围全面考虑。

ASME 允许机加工等作业过程分包，更为适应国外企业细化分工的特点。对于总装及试验、焊接等关键的作业过程，TS 和 ASME 都要求由制造商自行完成，不得分包，这表明中外管理机构都对安全阀的核心关键作业提出了严格的控制要求，应重点管控。

ASME 与 TS 最为不同的一点，在于 ASME 允许设计过程分包，这在 TS 中是绝对禁止的。ASME 将厂家分为两类，制造厂（Manufacturer）和装配厂（Assembler）。制造厂必须自己具备设计能力，负责安全阀的设计、制造全过程；装配厂不要求有设计能力，只负责安全阀的总装，允许使用另一家已取得 ASME 资质的制造厂的设计图纸进行生产。装配厂在铭牌及技术文件中必须体现出所采用的制造厂的名称。这种管理模式即保证了技术状态受控，又为大型制造企业开设分厂提供了方便，避免了重复审核。

质量体系

TS 制订了 TSG Z0004-2007《特种设备制造、安装、改造、维修质量保证体系基本要求》，规范安全阀制造单位质量保证体系的建立和实施^[5]。

ASME 规范要求，规定在第I、第IV、第VIII 卷适用的强制性附录中的要素应以书

面形式体现在制造厂质量体系中^{[2][3][4]}。

表4. 中美安全阀质量体系基本要素

TS	ASME
-	扉页
管理职责	权力声明
	组织机构图
质量保证体系文件	质量控制的职责
文件和记录控制	记录保存
合同控制	-
设计控制	图样，设计计算书和技术条件
材料、零部件控制	材料控制
作业（工艺）控制	-
焊接控制	焊接控制
热处理控制	热处理
无损检测控制	无损检验
理化检验控制	-
检验与试验控制	检验和检查程序
设备和检验与试验装置控制	校准
不合格品（项）控制	不一致项的改正
质量改进与服务	-
人员培训、考核及其管理	-
其他过程控制	-

执行特种设备许可制度	授权检验师
	样表

对比二者的要素可知，TS 与 ASME 大部分的基本要素要求是一致的，ASME 要素更简单一些，而 TS 要素更为全面，借鉴了 ISO 9001 标准的内容。此外 TS 与 ASME 各自还有一些特点要素，如 TS 专门将执行特种设备许可制度作为一项关键要素，ASME 则专门强调了授权检验师的权利等。

技术要求

TS 和 ASME 中均对安全阀技术要求进行了规定，包括材料、结构与设计、制造等内容。

在材料管控方面二者存在较大的差异，ASME 规范中对承压件材料进行了明确规定，并编制了 ASME 材料分卷，对材料的化学成份、力学性能、热处理要求进行规范。而 TS 则提出了承压件及弹簧材料适用的标准，对于未列入其中的材料，经型式试验机构认可后，向国家质检总局备案后使用。ASME 对材料的管理更严格，是基于美国在材料方面积累了丰富的实践经验和数据，已经形成了自身材料的完整谱系，全面覆盖了各类工况需求，因此可以形成封闭的系统；而我国目前在材料体系上还不能与美国相提并论，尚不完善，实际制造过程中国内、国外材料标准共存。

型式试验

TS 中要求安全阀制造商应当进行产品

试制并且必须通过国家质检总局公布的安全阀型式试验机构对其进行型式试验。在 TSG ZF001 附件 D 中对安全阀型式试验进行了明确规定，包括其试验项目、覆盖范围，抽样规则，试验方法，结果判定与处理等。

ASME 中型式试验分为两种，一种是初始认证测试 (Initial Certification Testing)，另一种是产品认证测试 (Production Certification Testing)。初始认证测试仅针对制造厂，主要测试产品的排放能力，试验必须在 ASME 和 NB 认可的授权试验机构进行。制造厂在通过初始认证测试后才能进入产品认证测试环节，装配厂由于使用了已通过认证的设计图纸，其排放能力是已知的，不需要通过初始认证测试可以直接进行产品认证测试。产品认证测试是进行质量体系审查时，由 NB 和 ASME 审查员在制造现场抽取样品，送往授权试验机构，验证样品的生产、试验过程符合规定，产品性能指标满足 ASME 规范要求。

从型式试验要求来看，ASME 对制造厂的要求更为严格，需要进行两次试验，分别考察产品的技术能力和产品一致性。这样复杂的试验要求，对于非美国境内的制造厂，无疑增加了获取资质难度。

差距与不足

美国安全阀已有几百年的制造历史，从 20 世纪 30 年代开始，ASME 与 NB 就开始对安全阀制造厂家进行资格审定，积累了丰富的管理经验^[5]；我国直到 2003 年，才开始

对安全阀实施生产许可和安全监察管理，起步较晚，基础比较薄弱。近年来，TS 管理制度也在不断完善和发展，通过学习和吸收先进国家管理经验，不断提高管理要求。由于国情和技术水平的差异，国内外安全阀的制造许可仍存在许多不同之处，在一些基础性积累上，如材料体系方面，我国还存在很多缺失；所使用的技术规范、标准版本老旧，不能跟上时代发展的需求。我国目前涉及安全阀产品生产的制造厂，在国家质检总局备案取得 TS 证书的有近百家，然而取得 ASME 资质的安全阀厂家屈指可数，能够实现批量出口的更是寥寥无几，国际知名安全阀制造商凭借资质及技术优势，形成技术壁垒占据了我国高端安全阀市场和国际市场。借助于对行进美国安全阀制造许可的学习和研究，探索差异所在，借鉴和吸收经验教训，对促进我国安全阀产业的进步具有重要意义。

参 考 文 献

- [1] TSG ZF001-2006, 安全阀安全技术监察规程[S]
- [2] ASME Boiler & Pressure Vessel Code Sec I 2017, Rules for Construction of Power Boilers [S]
- [3] ASME Boiler & Pressure Vessel Code Sec IV 2017, Rules for Construction of Heating Boilers [S]
- [4] ASME Boiler & Pressure Vessel Code Sec VIII 2017, Rules for Construction of Pressure Vessels [S]
- [5] TSG Z0004-2007, 特种设备制造、安装、改造、维修质量保证体系基本要求[S]
- [6] 章裕昆.安全阀技术[M] 北京：机械工业出版社，2016.

专家谈国产控制阀门与进口控制阀门的差距（中国控制阀领域专家马兴平 2020年8月）

国产控制阀与进口控制阀的差距

中国控制阀是从 1959 年开始生产制造的。六十年来控制阀生产企业从无到有，从小到大，从弱到强得到了较快发展。但到目前为止，电厂中的高温、高压、高压差、低泄漏控制阀，乙烯装置中的主要控制阀，煤化工项目中的特殊控制阀，核电站中核岛部分用控制阀还全部需要进口。这些高端控制阀主要集中在 Fisher、Flowserve、Tyco、Cci 等几大品牌。为什么我们中国这么大的市场非要采用进口控制阀呢？是因为我们国产控制阀与进口控制阀在很多领域还是有很大差距的，主要差距有哪些呢？下边我们分析一下：

01 寿命与可靠性的差距

我于 2009 年曾参加了主要控制阀生产企业对中石化重点企业进行的调研工作。听取了中石化重点企业对国产和进口控制阀的意见和建议。他们讲国产和进口控制阀的最主要差距是体现在寿命与可靠性上。过去，我国石油化工有限公司、电力行业的大检修周期为 1-1.5 年，而现在的大检修周期已经延长至 4-5 年，有些特殊场合控制阀只要开车以后就不许检修了，如果因控制阀的质量问题造成停车，将会给使用单位带来不可估量的损失，一天的损失可达几亿甚至几十亿，所以使用单位宁可多花几百万，甚至几千万元购买寿命与可靠性较高的进口产品是有一定道理的。

02 基础材料及工艺的差距

国内控制阀生产厂目前机加工工艺水平有了很大提高，一般也都采用数控车床和加工中心进行加工，机加工设备与国外阀门生产企业相差无几。但控制阀中许多关键件，弹簧、膜片，密封圈（橡胶或金属），与国外产品均有一定差距。特别是填料、垫片国外产品都有几种甚至十几种，而我们国内一般只有两种。国内的大型模锻件、高压铸造件、碳化钨成型件、硬质合金堆焊、喷焊技术、热处理工艺、特别是特种材料的应用与国外技术相比都有一定差距。

03 档案管理差距

国外控制阀专业生产厂非常重视用户档案管理工作，每一台控制阀都有健全的数据库，数据库包括了使用单位、使用工况及位号、出厂日期、开车日期、维修记录、备品备件更换情况等齐全的完整的档案资料，当用户有需求时可在几分钟内调出该产品的全部历史资料。

04 选型软件的差距

国外控制阀专业生产厂家（以美国 Fisher 为代表），从 1880 年第一台控制阀问世至今已 140 年的生产历史，积累了丰富的设计、制造、安装、使用四方面的经验。由于有强大的试验设备和仪器的支持，Fisher 公司不仅产品品种、规格世界一流，它的选型软件功能强大，提示明确、完整，使得用户非常完美地接受 Fisher 的产品。

05 试验设备差距

国外控制阀专业生产厂家（以美国 Fisher 为代表）的试验室装置非常齐全、完整，它们的试验室可完成 CV (KV) 试验、FL 试验、Cg 试验、XT 试验、动态扭矩试验，动态拉力试验、循环寿命试验、动态高低温试验等，以上试验采用了实时动态数据采集和存储。而国内控制阀生产企业一般只有水流量试验装置，且大多数尚未采用动态数据采集和存储，更有甚者，一些控制阀专业生产厂连流量试验室都没有，根本无法准确对阀门的额定流量系数和流量特性进行标定。

06 对工艺深度了解的差距

国外控制阀专业生产厂有多名对电力、石油化工、钢铁、水泥等行业的生产工艺非常了解的专、兼职技术支持人员，这些人多数从事过以上行业的实际工作。他们对现场的压力、温度、压差、冲刷、腐蚀、气蚀、闪蒸等，对现场使用的控制阀种类、规格、材料应用等了如指掌，以至于他们在形成订货前，就与设计单位和用户进行广泛沟通、交流，选出最适合用户工况条件的控制阀，并经设计人员和使用人员认可后，才形成正式合同。而国内控制阀生产厂的技术支持人员具备此种综合素质水平的人员几乎空白，造成生产厂与使用单位无法沟通。

07 对标准执行上的差距

国内、国外控制阀生产、制造标准基本一致，但国外控制阀是超标准生产而国内控制阀是追标准生产。我们目前执行的 GB/T4213-2008《气动调节阀》标准已经应用了 12 年了，有些内容已经不适用当前的生产和现场的实际应用。在此我建议，近期应由控制阀领域研究课题组组织有关人员对照 GB/T4213-2008《气动调节阀》标准进行修订。

08 质量细节上的差距

从我过去接触到的用户反应，普遍认为国产控制阀有些细节做的不够好，造成故障率远远高于进口控制阀。主要表现为：

A、阀杆、填料函光洁度不够，多次运行后填料处出现外漏。B、连管特别是管接头质量不如进口阀，经常出现接头漏气现象，以不锈钢接头和连管为最多，进口产品连管的连接都横平竖直，而国产产品大都随弯就弯。C、高低温条件下使用的控制阀内漏外漏比例远高于进口产品。D、国产控制阀填料、垫片品种单一，不像进口产品那样根据不同压力、温度进行合理匹配。

国产控制阀今后发展主要途径和建议

国内控制阀生产企业经过多年发展，已经有了长足的进步，同时我们也应看到与国外控制阀生产企业的各种差距正在逐步缩小，但高温、高压、高压差、低泄漏控制阀领域，乙烯装置中的主要控制阀，煤化工项目中的特殊控制阀领域，核电站中核岛部分用控制阀领域还需要开发，国内控制阀企业需要苦练内功，加强基础工作管理，重点在以下几个方面下功夫：

01 宣传资料

国外控制阀宣传资料一般分为三种：第一种为一般宣传资料，该宣传资料只告知用户本公司生产产品的品种、规格和用途，主要用于展会和一般宣传用。第二种宣传资料为《选型样本》，该宣传资料专供设计、选型使用，这些资料内容详尽，印刷精美，装订豪华，便于保管，可满足各类用户设计选用。第三种为《安装使用说明书》，专供随机文件用，该文件只说明本产品安装、使用注意事项就可以了，特别突出有关安全、环保的提示，而国内控制阀生产厂家一般是两种宣传资料，一是《选型样本》，供设计使用单位选用，国内控制阀生产企业编制的《选型样本》许多参数、图表不全，选用时还需与生产厂家有关人员进行沟通后方能选用；二是《使用说明书》，该《说明书》又把有关品种、规格、技术参数及主要技术性能指标罗列一遍，而用于安装、使用、调试、维护等细节表述略显不够。

02 产品质量

国内控制阀生产厂家除了上面提到的有关差距以外，还应在细节上多下功夫。我们的产品样机做的挺好，成批生产后质量就下降了。出口产品及用户需要厂内监造产品质量要比常规产品好一些，很多细节上不按标准，不按工艺出厂校验和检验。使得国产控制阀大毛病少有、小毛病不断。国内许多行业的大修周期已由一年至一年半提高至四年至五年，对控制阀的质量要求自然也就提高了。

03 价格体系

国内控制阀生产厂家应制定合理的价格体系，因中石油、中石化、中海油等企业对控制阀要求很高，所以对待他们的企业不要一味低价，应留有一定裕度。采用好材料，好工艺，做好售前、售中、售后服务工作，国内很多公司已明确表示对进口同档次产品最低价中标，对国内阀门采购超低价格产品受害的是他们自己。

04 试验条件

国内控制阀生产厂家目前只能进行耐压试验、密封试验、泄漏量试验，有些企业可进行流通能力和流量特性试验。但对于中石油、中石化、中海油、火电及核电系统非常重视的高低温试验、噪声试验、气蚀、闪蒸试验、压力恢复系数试验等，国内部分规模较小的控制阀生产厂家基本没有试验条件。能否由协会，学会牵头，发改委，工信部给予一定支持，企业自筹一部分资金，在国内建立几套有规模的实验室，为国内控制阀生产企业有偿服务。

05 市场开发

市场开发的关键是人才，国内控制阀生产企业可否采取外聘、内招、自身培养等多种形式，使企业中有 5-8 名市场开发人员。这些人员应对本企业产品相当了解，对国内主要石油化工、电力、钢铁、煤化工、核电等行业的设备及工艺，对国内项目招投标程序都应有较深了解，有的放矢地开展售前、售中服务工作。

06 数据库的建立

国内控制阀生产厂家有些已经进行 ERP 信息系统化管理，这些厂家应在 ERP 管理基础上做好控制阀数据库的建立工作。数据库应包括用户单位名称、选型单据、来往传真、邮件、订货合同、产品位号，安装、投运时间，详细维修记录、易损件更换情况等数据。最后应达到只要用户一报出使用单位和位号，我们就应拿出该产品的全部档案资料。凡是已经核认证的企业就是这样管理核电阀门的。有些石化企业已开展寿命周期管理工作，对数据库的依赖性越来越高。

07 维保工作的尝试

目前国内大型石化公司的仪表维护工作分为两种模式：一种是传统模式，公司设有机动部（设备部）统筹下属各分厂的仪表维修工作，各分厂有较大规模的仪表车间，负责本厂仪表的日常运转和维护工作。另一种模式是公司中已无任何仪表维护人员，全厂只设少数仪表管理人员，全厂机、电、仪维保工作，全部外包给有关专业维保队伍。由常驻在现场的维保队伍负责全厂的维保工作。两种方式都存在着维保人员对控制阀维修技能的欠缺。急

需专业的控制阀维修人员为他们服务。吴忠仪表、徐州阿卡、上海大通、南京自控等企业在 此方面有较好的业绩和经验。

结语

当前控制阀行业正在面临重新洗牌阶段，一些依靠阀体、阀盖减重，在材料上使用偷梁换柱的来降低成本的企业正在逐步淘汰，一些没有自主品牌，依靠给一些企业做 OEM 代工的企业生存空间越来越小，一些老牌控制阀生产企业由于体制和经营管理等原因正在退出市场。这给我们有能力的成长型企业带来了良好的发展机遇。国内控制阀生产企业要苦练内功，加快产品结构调整，研发生产出国内急需的目前采用进口原装的部分产品，加快由生产制造型企业向现代服务性企业转化步伐，为民族品牌争光，为中国人民争气。

中国通用机械工业协会阀门分会网站自2019年12月更新为

<http://vl.cgmia.org.cn>

旧网址自2019年12月开始，信息不再进行更新。新增会员宣传板块，请未注册的会员尽快注册。



IFME 2020

IFME全新起航
助力流体机械全产业链高质量发展

第十届中国(上海)国际流体机械展览会

主办：中国通用机械工业协会

▶▶▶ 2020年12月9-11日 国家会展中心（上海·虹桥）

55,000平方米展出面积将汇集流体机械行业500多家国内外优秀企业，展品覆盖流程工业全产业链，近30场配套专题活动将云集流体机械领域国内外资深专家，展期预计将吸引80000+人次专业观众与展商形成良好互动。

7 大专业展区

500+ 优秀企业

55,000m² 规模

80,000+ 专业观众



订展热线

 010-88393520-824 13801092459

 jiachunkai@cgmia.org.cn

 www.cgmiaifme.com